

EN

TIG and MIG Welding Gloves. Cut resistant Kozane® FR material and goatskin, unlined. Provides exceptional comfort and extreme cut and puncture resistance. 14 cm split leather cuff.

Storage/Transport: The gloves are first packed in plastic bags which are subsequently packed in cardboard boxes for transport and storage. Granberg recommends storing unused gloves in original packaging. Prevent direct sunlight.

Maintenance/Cleaning: Both new and used gloves should be inspected before use, and before putting them on to make sure that there is no damage to them. If in doubt, discard the gloves and select a new pair. Leaving the gloves in a contaminated condition may cause a deterioration of quality. Cleaning or disinfecting the gloves may also negatively affect quality. The performance characteristics of gloves that have been worn or cleaned/disinfected/laundered may differ from the performance levels declared. Gloves can only be cleaned with damp cloth, but it will not stop permeation processes.

Observation: When stored as recommended, unused gloves will not suffer any change in their mechanical properties for up to five years from the date of manufacture. Service life depends on application and maintenance and cannot be specified. It is the responsibility of the user to ascertain the suitability of the gloves for the user's tasks.

Donning/Offing: Select the right size glove for your hand. Hold the glove by the cuff with one hand. Align the glove thumb with your other hand thumb and slide your hand into the glove, one finger into each finger. Pull by the glove cuff and align fingers into the right position. Use the same procedure for the other hand. If gloves are not contaminated, pull by the fingertips to don the gloves. If gloves are contaminated, hold the glove cuff and pull toward the finger until the gloves come off.

Please note: Inspect the gloves for damage before use. The gloves shall not be worn when there is a risk of entanglement with moving parts of machines. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. Gloves containing latex may cause allergic reactions in cases of hypersensitivity to latex. Seek medical advice if applicable. None of the raw materials used in glove, or process of manufacturing are known to be harmful to the user. Do not expose to open flame. If the gloves become wet, do not use them to handle hot objects. For multi-layer gloves, performance levels are applicable to the whole glove including all layers. There is no standardized test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of UV radiation. When gloves are intended to arc welding: these gloves do not provide protection against electric shock, caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk. These gloves are intended to protect hands in working environments in accordance with EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Type A, EN 1149-2-1997, EN ISO 21420:2020 and ANSI/SEA 105-2016. It is the responsibility of the user to evaluate and determine risks based on the intended application. The gloves should only be used for applications declared suitable by the manufacturer. Risk should be evaluated keeping in mind the protection levels and the harmonized standards on which gloves are tested. The results of the tests should help in glove selection, however it must be understood that actual conditions of use cannot be simulated and it is the responsibility of the user, not the manufacturer, to determine glove suitability to the intended use. Further information may be obtained from manufacturer.

SV

Svetshandskar för TIG-och MIG-svetsning. Skärbeständigt Kozane®-material och getskinn, ofodrade. Handskarna ger högsta klassens skärskydd, kombinerat med skydd mot värme. 14 cm manschett i spaltläder.

Förvaring/Transport: Handskarna är paketerade i plastpåsar, därefter i pappkartonger för transport och förvaring. Granberg rekommenderar att använda handskar förvaras i originalförpackning. Undvik direkt solljus.

Underhåll/Rengöring: Både nya och använda handskar skall inspekteras före användning för att se till att det inte finns någon skada på dem. Om du är osäker, kassera handskarna och välj ett nytt par. Förvaring av handskarna i en förorenad miljö kan orsaka en försämring av kvaliteten. Tvätt och desinfektion av handskarna kan också innebära en försämring i kvaliteten. Prestandan hos använda eller tvättade/desinfekterade/hantera handskar kan skilja sig från testresultaten. Handskarna kan rengöras med vät trasa, men permeationsprocessen fortgår.

Livslängd: Vid förvaring enligt rekommendation bevaras handskens egenskaper upp till fem år från tillverkningsdatum. Hållbarheten kan inte specificeras då den beror på användningsområde och det är användarens ansvar att kontrollera handskens lämplighet för avsedd användning.

Av- och påtagning: Välj rätt storlek på handsken. Håll handsken i manschetten med dena handen. Rätta till handskens tungan. För in handen i handsken genom att dra i manschetten. Gör samma sak med andra handen. Dra av handskena genom att dra i fingertopparna. Om handsken är smutsig ta av den genom att dra i manschetten.

Observera: Kontrollera handskarna för skador före användning. Handskarna skal ej användas när det finns risk att fastna i rörliga maskindelar. Handskarna som uppfyller kraven på punkteringsbeständighet behöver inte vara lämpliga för skydd mot skarpa spetsiga föremål, särskilt hypodermiska nötter. Handskarna som innehåller latex kan orsaka allergisk reaktion. Vid överkänslighet sök medicinskt rådgivande. Inget material som används i handsken eller i tillverkningsprocessen är känslig för värme skadlig för användaren. Utsätt inte för öppen låga. Om handsken blir blöt, hantera inte varma föremål. För handskar med fler lager avser testresultaten hela handsken inklusive samtliga lager. Det finns inte någon standardiserad testmetod för att upptäcka UV-penetration av material för handskar, men de nuvarande metoderna för tillverkning av skyddshandskar för svetsare medfør normalt inte penetrering av UV-strålning. När handskar är avsedda för bågsvetsning: Dessa handskar ger inte skydd mot elektrisk stöt, området är utrustat för arbete under spänning, och motståndet mot elektricitet minskar om handskarna är våta, smutsiga eller fuktade, vilket då kan ge risken för elektrisk stöt. Handskarna är avsedda att skydda händerna under arbete i enlighet med EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 och ANSI/SEA 105-2016. Det är användarens ansvar att utvärdera och avgöra risken baserat på det avsedda användningsområdet. Handskarna skal endast användas i arbeten som deltar i tillverkningen av dessa handskar. Risken för utvärderas utifrån de angivna skyddsnivåerna och de harmoniserade standarderna som handskarna förfogar om. Testerna har bidrat till att händerna, men det märke klarhållas att tillverkaren inte kan simulerat det faktiska användningsområdet vilket gör att det är användarens ansvar att fastställa handskarnas lämplighet. Ytterligare information kan fås av tillverkaren.

FI

TIG- ja MIG-hitsauskäsineet. Villonkestäävä Kozane® FR materiaalia ja vuohennahkaa, vuorittomat. Poliukeksellisen miellyttävissä käsineissä on erinomainen villinen- ja pistonsketäys. 14 cm:n ranneella haljasnahkaa.

Kuljetus/Varastointi: Käsineet on pakattu muovipussieniin, jähässä puhdistetaan pahvelataulukon kuljetusta ja varastointia varten. Granberg suosittelee käytäntöönottamien käsineiden varastointia alkuperäspakkauskissaan. Varjeltava suoralla auringonvalolla.

Huolto/Puhdistus: Sekä uudet että käytetty käsineet tullee tarkistaa ennen käytöltä ja niiden käyneistä puolemista kateen mahdollisten vaurioiden varalta. Jos käyneiden kunto aveltuutta, ne on hävitettävä ja uusi pari otettava käyttöön. Käsineiden jätäminen epäpuhtauksi voi aiheuttaa käyneiden laadun heikkenemisen. Myös käyneiden puhdistaminen tai desinfiointi voi heikentää niiden laatuun. Käytettyjen tai puhdistettujen/desinfioitujen/pestityjen käsineiden ominaisuudet saatavat poiketa ilmoitettuista suojaustasoista. Käsineet voidaan puhdistaa vain kostealla liialla, mutta se ei keskeytä läpäisyprosessia.

Toiminnallinen Käytöltä: Jos käsineet säilytetään suoistosten mukaan, käytäntöönottamien käsineiden tekniset ominaisuudet pysyvät samoina erintöltä viiden vuoden ajan valmistuspäivästä. Käsineiden käytöltäkään vaikuttavat käytäntöarkutus ja käyneiden huoltu, joten sitä ei voida määritellä. On käytäntä vastuulla valita sopivin käsine aiottuun käytäntöarkutukseen tai tehtävään.

Pukeminen/Ruissuminen: Valitse käsisi puuvankokoset käsineet. Pidä toisella kädelillä kinni käsineen reunasta. Aseta käsineen peukalo kohdekaihan toisen käden peukalon kanssa ja työnnä käsineen sisään, somet käsineen sormiin. Vedä käsineen rannalle paikalleen ja asettele somet kohdeilleen. Pus toinen käsine samalla tavalla. Jos käsineet eivät ole saastuneet, voit riisua käsineet vetämällä somppenpästä. Jos käsineet ovat saastuneet, riisi käsine tarttumalla rannekkeeseen ja vetämällä sitä sormiin pärin.

Huomautus: Tarkista käsineet ennen käytöltä vaurioiden varalta. Käsineitä ei saa käyttää, jos on olemassa takertumisvauria laitteissaan liikkuvien osien. Pistonkestävät käsineet eivät välijäätä suoja riittävästi terävällä piikillä, kuten lääkeruusun neutalilla. Laitteksia sisältävät käsineet voivat aiheuttaa allergisen reaktion. Jos ylirikkyysoireita ilmenee, hakeudu lääkärin. Nämä käyneiden minkään materiaalin tai valmistusprosessin edetä aiheuttavan mittaan haittaa käytäjälle. Älä alista käsineitä avotulle. Monikerroksista materiaalista valmistetuilla käyneissä suojaustaso koskee kaikkia käyneen materiaalikerroksia. Tällä hetkellä käytäntävissä ei ole standarditu testausmenetelmää käyneiden materiaalien UV-säädin läpäisevyyyden testaamiseen, mutta nykyiset tulosjulkaisut käyneiden valmistusmenetelmissä eivät yleensä sisällä UV-säädin läpäisevyyttä. Keinotekoisesti tarkoitetaan käyneet, nämä käyneet eivät suojaa käyneiden tai jäännösten aihioista sähköiskuista, ja käyneiden resistanssi heikkenee, jos käyneet ovat märät, lisäksi tai kosteet hiestä, mikä voi lisätä sähköiskun vaaraa. Nämä käyneet on suunniteltu suojaamaan käsia työskentelyolosuhteissa standardien EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Tyyppi A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 ja ANSI/SEA 105-2016 mukaisesti. Käytäjällä velvollisuus arvioida ja määritellä aiottuun käytäntöarkutukseen liittyvät riskit. Käsineitä tulisi käyttää vain niinihin käytäntöarkutuksiin, jotka valmistaja on ilmoittanut sopiviksi. Riskinarvioinnin perusteena on käytäntävissä suojausluokka ja yhdenmuksittu standardeja, joiden mukaan käyneet on testattu. Testien tulokset on tarkoitus avustaa käyneiden valinnassa. Todellisia käytäntöarkutuksia ei kuitenkaan voida täysin jäljittää, joten on käytäjän, ei valmistajan, vastuulla valita sopivin käsine kuhunkin käytäntöarkutukseen. Pyydä lisätietoja valmistajalta.

PL

Rękawice spawalnicze TIG oraz MIG. Wykonane z wysokoodpornego na przecięcia materiału Kozane® FR oraz z kożej skóry, bez podszewki. Zapewniają wyjątkowy komfort oraz ochronę przed przecięciami oraz przekształcaniem. 14 cm mankiet wykonyany z bawełny.

Przeczywanie/Transport: Produkt zapakowany w plastikowe torby, te z kolei w kartonowe pudełka ułatwiające transport i przechowywanie. Granberg zaleca składowanie rękawic w oryginalnym opakowaniu. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Czyszczenie/Konservacja: Zarówno nowe jak i używane rękawice powinny być skontrolowane przed użyciem, przed nałożeniem ich należy upewnić się że nie są uszkodzone. W razie wątpliwości należy użyć nową parę. Pozostawianie rękawic w zanieczyszczonym/ skażonym środowisku może spowodować pogorszenie ich jakości. Czyszczenie oraz dezynfekcja może mieć negatywny skutek dla ich jakości. Charakterystyka używanych lub zyczszych/dezynfekowanych/pranych rękawic może różnić się od przedstawionych wyników. Rękawice mogą być czyszczane jedynie za pomocą wilgotnej szczoteczki jednak nie zatrzymać to procesów przenikania.

Zywotność: Gdy rękawice przeznaczone są zgodnie z zaleceniami, nieuwierzywane nie zmienia swoich właściwości mechanicznych do końca ich życia. Zycia rękawicy zależy od sposobu ich używania i nie może być określone. Odpowiedzialność za określenie przydatności rękawicy do pracy spoczywa na użytkowniku.

Zakładanie/Zdejmowanie: Należy wybrać właściwy rozmiar dla swojej dłoni. Jedna ręka przytrzyma rękawicę, a druga kciukiem rękawicy z kciukiem drugiej ręki i wsuwać dłoń do rękawicy, po jednym palcu. Pociągnąć za mankiet rękawicy i ustawić palce we właściwej pozycji. Tak samo postąpić z drugą dlonią. Jeśli rękawice nie są zanieczyszczone, pociągnąć za czubki palców, aby je ziągnąć. Jeśli rękawiczki są zanieczyszczone, należy przytrzymać mankiet rękawicy i pociągnąć w kierunku palców, aż do zdejścia rękawicy.

Uwaga: Przed użyciem należy sprawdzić stan rękawic. Zabronione jest noszenie rękawic, jeśli istnieje ryzyko pochwycenia ich przez ruchome części urządzeń. Rękawice spełniające wymagania odporności na przebicie mogą niewystarczająco chronić przed ostrą, zakrzywioną przedmiotem, takim jak igły. Rękawice zawierające lateks mogą powodować reakcję alergiczną u osób uczulonych na ten składnik. W razie wystąpienia nadwrażliwości, skontaktuj się z lekarzem. Zaden ze użytkowników ani procesów produkcji rękawic nie jest niebezpieczny dla użytkownika. Nie wystawiać na bezpośrednią działanie ognia. Jeżeli rękawice się zamoczą nie uzupełniać do obsługi gorących przedmiotów. Dla wielowarstwowych rękawic, pozwalać na chwilowe zatrzymanie czasu do celu pracy. Rękawice nie powinny być używane w warunkach warstwowych. Nie ma obowiązku zamieszczania metod sprawdzających przenikanie promieni UV przez rękawice, jednak wspólnie z innymi metodami przyjmuje się sprawozdanie zwyczajne nie pozwala na przenikanie promieniowania UV. Rękawice powinny być przechowywane w specjalnych skrzynkach zabezpieczających przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym sprzętem lub pracą pod napięciem. Ryzyko zmniejszenia odporności elektrycznej istnieje, gdy rękawice są mokre, brudne lub nasiąknięte potem. Rękawice przeznaczone są do ochrony dloni w warunkach roboczych zgodnie z normami EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020, ANSI/SEA 105-2016. Użytkownik powinien ocenić i określić ryzyko związane z zastosowaniem rękawic oraz stosować wyłącznie rękawice przeznaczone do danego zadania. Podczas oceny ryzyka należy pamiętać o poziomach ochrony oraz normach, wobec których testowano rękawice. Jednakże należy pamiętać, że niemożliwa jest symulacja rzeczywistych warunków użytkowania, dlatego odpowiedzialność za właściwy wybór rękawic spoczywa na użytkowniku, a nie producenta. Dodatkowych informacji zasięgnąć można u producenta.

NO

Hanskere for TIG og MIG sveising. Kuttresistent Kozane® FR materiale og geteskinn, uføret. Gir ekspesjonell komfort og ekstrem kutt- og punkteringsbeskyttelse. 14 cm spaltmansjet.

Lagring/Transport: Hanskene er først pakket i poser som deretter er lagt i pappesker for transport og lagring. Granberg anbefaler å oppbevare ubrukte hanskere i originalforpakkingen. Unngå direkte sollys.

Vedlikehold/Rengjøring: Både nye og brukte hanskere skal kontrolleres for skader før pakkning og bruk. Ved tilstilfeller bør hanskene erstattes med nye. Hvis hanskene etterlates i forenset tilstand kan kvaliteten bli nedsett. Rengjøring eller desinfeksjon av hanskene kan også gi nedsett kvalitet. Tytelsen til hanskene som er bruk, bør bli rengjort/vasket eller desinfisert for travike fra den oppgitte testen. Hanskene kan bare rengjøres med en fuktig klut, men dette vil ikke stoppe gjennomtrengnings-prosessen.

Forskrift: Velg hanske i riktig størrelse. Hold hansen i mansjetten med den ene hånden, og ta hansen på den andre hånden. Trekk i hanskemannsjetten og justér fingrene i riktig posisjon. Bruk samme fremgangsmåte for den andre hånden. Hvis hanskene ikke er forenset, kan du dra i fingertoppene for å ta av hanskene. Hvis hanskene er forenset, holder du hanskene i mansjetten og trekker dem mot fingrene slik at hanskene vrenge.

Merk: Kontroller hanskene for skader før bruk. Hanskene skal ikke benyttes når det er risiko for fasthefting i bevegelige maskindeler. Hanskene som oppfyller kravet til punkteringsmotstand er ikke nødvendigvis egnet til beskyttelse mot spissede gjenstander som knyster. Hanskene som inneholder latex kan forårsake allergiske reaksjoner ved overførselen av dem, er kjent å være skadelig for brukeren. Hanskene må ikke eksponeres for åpen flamme. Hvis hanskene blir våte må de ikke bruktes til å håndtere varme objekter. For hanskene med flere lag, gjelder oppgitte ytelsessnivå for hele hanskene, inkludert alle lagene. Foreløpig finnes det ingen standardisert testmetode for deteksjon av UV-stråling gjennom hanskemateriale, men gjeldende metoder for konstruksjon av beskyttelseshanskere for sveisinge tilstrekker normalt ikke penetrasjon av UV-strålning. Når hanskene er beregnet for sveisinge: hanskene gir ikke beskyttelse mot elektrisk støt, forårsaket av defekt utsyr eller strømførende arbeid. Den elektriske motstanden reduseres dersom hanskene er våte, skinn eller gjennomvåte av svedde, noe som kan øke risikoen. Hanskene er ment å beskytte hendene i arbeidsmiljø som samsvarer med EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Type A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 og ANSI/SEA 105-2016. Det er brukers ansvar å evaluere og fastsette risiko basert på tiltenkt bruk. Hanskene bør kun brukes til gjoremål ansett passende av produsenten. Risikovurderinger bør gjøres med hensyn til beskyttelsesnivåene og de standardene som hanskene testes etter. Testresultaten er kun en veileder. Det er ikke mulig å simulere den faktiske bruken av hanskene og det er brukers ansvar, ikke produsenten, å bestemme om hanskene er egnet for tiltenkte bruk. Mer informasjon kan innehentes hos produsenten.

GranberG

ART. 105.3810
€ 2777
6 pairs
PPE Cat. III
SIZE 8/M (EN ISO 21420:2020)

EN 388-2016
 Silikatyle/Nöttingmotstand/Hankauskeskisyys
 Odporność: na ścieranie/Abrasion resistance
 Skieremostan, sikeralt kriwolit/Skimostan
 Silikatyle/Nöttingmotstand/Resistantie tegen siliciumdioxide
 osterzem okrągłym/Circular blade cut resistance
 Rvestylite/Rövmotstan/Resistivite/Resistivit
 Odporność na przebijanie/Puncture resistance
 Odporność na zarysowanie/Scratching resistance
 Odporność na zarysowanie/Scratching resistance
 1A/B = minimum requirement
 2A/B = maximum requirement
 The results are taken from the palm area of the glove.
 The protection level increases with performance class.
EN 407-2004
 Apen/Id/Antridning/Punktuasi/Punktuasi/Punktuasi
 Cieplo kontaktowe/Contact heat
 Overfrysning/värme/Overfrysning/värme
 Strålevärme/Strålevärme/Säte/Strålevärme
 Male odryski stopionego metalu/Small splashes of molten metal
 Drapieżne odryski stopionego metalu/Smaller splashes of molten metal
 Duże rozpryski stopionego metalu/Large quantities of molten metal

EN 12477-2001+A1:2005 Type A: Protective gloves for welders.
EN 149-2:1997 Protective clothing - Electrostatic properties - Part 2, R: 0.055 ± 10³ Q (palm).</b

EN

TIG and MIG Welding Gloves. Cut resistant Kozane® FR material and goatskin, unlined. Provides exceptional comfort and extreme cut and puncture resistance. 14 cm split leather cuff.

Storage/Transport: The gloves are first packed in plastic bags which are subsequently packed in cardboard boxes for transport and storage. Granberg recommends storing unused gloves in original packaging. Prevent direct sunlight.

Maintenance/Cleaning: Both new and used gloves should be inspected before use, and before putting them on to make sure that there is no damage to them. If in doubt, discard the gloves and select a new pair. Leaving the gloves in a contaminated condition may cause a deterioration of quality. Cleaning or disinfecting the gloves may also negatively affect quality. The performance characteristics of gloves that have been worn or cleaned/disinfected/laundered may differ from the performance levels declared. Gloves can only be cleaned with damp cloth, but it will not stop permeation processes.

Observation: When stored as recommended, unused gloves will not suffer any change in their mechanical properties for up to five years from the date of manufacture. Service life depends on application and maintenance and cannot be specified. It is the responsibility of the user to ascertain the suitability of the gloves for the user's tasks.

Donning/Offing: Select the right size glove for your hand. Hold the glove by the cuff with one hand. Align the glove thumb with your other hand thumb and slide your hand into the glove, one finger into each finger. Pull by the glove cuff and align fingers into the right position. Use the same procedure for the other hand. If gloves are not contaminated, pull by the fingertips to don the gloves. If gloves are contaminated, hold the glove cuff and pull toward the finger until the gloves come off.

Please note: Inspect the gloves for damage before use. The gloves shall not be worn when there is a risk of entanglement with moving parts of machines. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. Gloves containing latex may cause allergic reactions in cases of hypersensitivity to latex. Seek medical advice if applicable. None of the raw materials used in glove, or process of manufacturing are known to be harmful to the user. Do not expose to open flame. If the gloves become wet, do not use them to handle hot objects. For multi-layer gloves, performance levels are applicable to the whole glove including all layers. There is no standardized test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of UV radiation. When gloves are intended to arc welding: these gloves do not provide protection against electric shock, caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk. These gloves are intended to protect hands in working environments in accordance with EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Type A, EN 1149-2-1997, EN ISO 21420:2020 and ANSI/SEA 105-2016. It is the responsibility of the user to evaluate and determine risks based on the intended application. The gloves should only be used for applications declared suitable by the manufacturer. Risk should be evaluated keeping in mind the protection levels and the harmonized standards on which gloves are tested. The results of the tests should help in glove selection, however it must be understood that actual conditions of use cannot be simulated and it is the responsibility of the user, not the manufacturer, to determine glove suitability to the intended use. Further information may be obtained from manufacturer.

SV

Svetshandskar för TIG-och MIG-svetsning. Skärbeständigt Kozane®-material och getskinn, ofodrade. Handskarna ger högsta klassens skärskydd, kombinerat med skydd mot värme. 14 cm manschett i spaltläder.

Förvaring/Transport: Handskarna är paketerade i plastpåsar, därefter i pappkartonger för transport och förvaring. Granberg rekommenderar att använda handskar förvaras i originalförpackning. Undvik direkt solljus.

Underhåll/Rengöring: Både nya och använda handskar skall inspekteras före användning för att se till att det inte finns någon skada på dem. Om du är osäker, kassera handskarna och välj ett nytt par. Förvaring av handskarna i en förorenad miljö kan orsaka en försämring av kvaliteten. Tvätt och desinfektion av handskarna kan också innebära en försämring i kvaliteten. Prestandan hos använda eller tvättade/desinfekterade/hantera handskar kan skilja sig från testresultaten. Handskarna kan rengöras med vät trasa, men permeationsprocessen fortgår.

Livslängd: Vid förvaring enligt rekommendation bevaras handskens egenskaper upp till fem år från tillverkningsdatum. Hållbarheten kan inte specificeras då den beror på användningsområde och det är användarens ansvar att kontrollera handskens lämplighet för avsedd användning.

Av- och påtagning: Välj rätt storlek på handsken. Håll handsken i manschetten med dena handen. Rätta till handskens tungan. För in handen i handsken genom att dra i manschettens. Gör samma sak med andra handen. Dra av handskena genom att dra i fingertopparna. Om handsken är smutsig ta av den genom att dra i manschettens.

Observera: Kontrollera handskarna för skador före användning. Handskarna skal ej användas när det finns risk att fastna i rörliga maskindelar. Handskarna som uppfyller kraven på punkteringsbeständighet behöver inte vara lämpliga för skydd mot skarpa spetsiga föremål, särskilt hypodermiska nötter. Handskarna som innehåller latex kan orsaka allergisk reaktion. Vid överkänslighet sök medicinskt rådgivande. Inget material som används i handsken eller i tillverkningsprocessen är känslig för att vara skadlig för användaren. Utsätt inte för öppen låga. Om handsken blir blöt, hantera inte varma föremål. För handskar med fler lager avser testresultaten hela handsken inklusive samtliga lager. Det finns inte någon standardiserad testmetod för att upptäcka UV-penetration av material för handskar, men de nuvarande metoderna för tillverkning av skyddshandskar för svetsare medför normalt inte penetrering av UV-strålning. När handskar är avsedda för bågsvetsning: Dessa handskar ger inte skydd mot elektrisk stöt, området är dock utrustat för arbete under spänning, och motståndet mot elektricitet minskar om handskarna är våta, smutsiga eller fuktade, vilket då kan ge risken för elektrisk stöt. Handskarna är avsedda att skydda händerna under arbete i enlighet med EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 och ANSI/SEA 105-2016. Det är användarens ansvar att utvärdera och avgöra risken baserat på det avsedda användningsområdet. Handskarna skal endast användas i arbeten som de engageras i för att vara avsedda för. Risken för utvärderas utifrån de angivna skyddsnivåerna och de harmonisering standarderna som handskarna förfogar om. Testerna har gjorts för att händerna, men det måste klargöras att tillverkaren inte kan simulera det faktiska användningsområdet vilket gör att det är användarens ansvar att fastställa handskarnas lämplighet. Ytterligare information kan fås av tillverkaren.

FI

TIG- ja MIG-hitsauskäsineet. Villonkestäävä Kozane® FR materiaalia ja vuohennahkaa, vuorittomat. Poliukeksellisen miliytävissä käsineissä on erinomainen villon- ja pistonsketäys. 14 cm:n ranneke haljasnahkaa.

Kuljetus/Varastointi: Käsineet on pakattu muovipussiin, jähässä puhdistetaan pihviä ja käsineiden käsineiden varastointia varten. Granberg suosittelee käyttötarkoituksen mukaista käsineiden varastointia alkuperäspakkauskissaan. Varjeltava suoralla auringonvalolla.

Huolto/Puhdistus: Sekä uudet että käytetyt käsineet tullee tarkistaa ennen käytöltä ja niiden käyneistä kuvemista kätteen mahdollisten vaurioiden varalta. Jos käsineiden kunto aveltuutta, ne on hävitettävä ja uusi pari otettava käyttöön. Käsineiden jättämisen epäpuhtauksi voi aiheuttaa käsineiden laadun heikkenemisen. Myös käsineiden puhdistaminen tai desinfiointi voi heikentää niiden laatuun. Käytettyjen tai puhdistettujen/desinfioitujen/pestijen käsineiden ominaisuudet saatavat poiketa ilmoitettuista suojaustasoista. Käsineet voidaan puhdistaa vain kostealla liialla, mutta se ei keskeytä läpäisyprosessia.

Toiminnallinen Käyttöökkä: Jos käsineet säilytetään suojuustosten mukaan, käyttötarkoituksen mukaista teknisen ominaisuuden pysyvän samoina enintään viiden vuoden ajan valmistuspäivästä. Käsineiden käyttöökän vaikuttavat käyttötarkoitus ja käsineiden huoltu, joten sitä ei voida määritellä. On käyttyä vastuulla valita sopivin käsine aiottuun käytötarkoitukseen tai tehtävään.

Pukeminen/Ruissuminen: Valitse käsisiä sopivankokiset käsineet. Pidä toisella kädellä käsiniä käsineen reunasta. Aseta käsineen peukalo kohdekaihan toisen käden paljeen kanssa ja työnnä käsineen sisään, somet käsineen sormiin. Vedä käsineen ranneksi paikalleen ja asettele somet kohdeilleen. Pus toinen käsine samalla tavalla. Jos käsineet eivät ole saastuneet, voit riisua käsineet vettämällä somppenpästä. Jos käsineet ovat saastuneet, riisi käsine tarttumalla rannekeeseen ja vetämällä sitä sormiin pärin.

Huomautus: Tarkista käsineet ennen käytöltä vaurioiden varalta. Käsineitä ei saa käyttää, jos on olemassa takertumisvauria laiteitain liikkuvin osiin. Pistonkestävät käsineet eivät välttämättä suoja riittävästi teräviltä piikkilätililtä, kuten lääkeruusun neutalilla. Laitteksisäistävät käsineet voivat aiheuttaa allergisen reaktion. Jos ylirikkyysoireita ilmenee, hakeudu lääkärin. Nämä käsineiden minkään materiaalin tai valmistusprosessin edetä aiheuttavan mitään haittaa käytäjälle. Älä alista käsineitä avotulle. Monikerroksista materiaalista valmistetuilla käsineilla suojaustaso koskee kaikkia käsineen materiaalikerroksia. Tällä hetkellä käytettävässä ei ole standarditu testausmenetelmää käsineemateriaalien UV-säädin läpäisevyyyden testaamiseen, mutta nykyiset tutajien sovijakäsinäiden valmistusmenetelmissä eivät yleensä tuota vakuutusta UV-säädin läpäisevyystä. Keinotekoisesti tarkoitettuja käsineitä, nämä käsineet eivät suojaa käytöltä ja lähteestä aiheutuvista sähköiskuista, ja käsineiden resistanssi heikenee, jotta käsineet ovat märät, likaiset tai kosteet hiestä, mikä voi lisätä sähköiskun vaaraa. Nämä käsineet on suunniteltu suojaamaan käsii työskentelyolosuhteissa standardien EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Tippin A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 ja ANSI/SEA 105-2016 mukaisesti. Käytäjällä velvollisuus arvioida ja määritellä aiottuun käyttötarkoitukseen liittyvät riskit. Käsineitä tulisi käyttää vain niinihin käyttötarkoituksiin, joita valmistaja on ilmoittanut sopiviksi. Riskinarvioinnin perusteena on käytettävä suojausluokka ja yhdenmuksittu standardeja, joiden mukaan käsineet on testattu. Testien tulokset on tarkoitetu avuksi käsineiden valinnassa. Todellisia käytötarkoituksia ei kuitenkaan voida täysin jäljittää, joten on käytäjän, ei valmistajan, vastuulla valita sopivin käsine kuhunkin käyttötarkoitukseen. Pyydä lisätietoja valmistajalta.

PL

Rękawice spawalnicze TIG oraz MIG. Wykonane z wysokoodpornego na przecięcia materiału Kozane® FR oraz z kożej skóry, bez podszewki. Zapewniają wyjątkowy komfort oraz ochronę przed przecięciami oraz przekształcaniem. 14 cm mankiet wykonyany z bawełną.

Przechowywanie/Transport: Produkt zapakowany w plastikowe torby, te z koloru w kartonowe pudełka ułatwiające transport i przechowywanie. Granberg zaleca składowanie rękawic w oryginalnym opakowaniu. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Czyszczenie/Konservacja: Zarówno nowe jak i używane rękawice powinny być skontrolowane przed użyciem, przed nałożeniem ich należy upewnić się że nie są uszkodzone. W razie wątpliwości należy użyć nową parę. Pozostawianie rękawic w zanieczyszczonym/ skażonym środowisku może spowodować pogorszenie ich jakości. Czyszczenie oraz dezynfekcja może mieć negatywny skutek dla ich jakości. Charakterystyka używanych lub zyczszych/dezynfekowanych/pranych rękawic może różnić się od przedstawionych wyników. Rękawice mogą być czyszczane jedynie za pomocą wilgotnej szczoteczki jednak nie zatrzymać to procesów przenikania.

Zywotność: Gdy rękawice przechowywane są zgodnie z zaleceniami, nieuwierzywane nie zmienia swoich właściwości mechanicznych do końca lat od dnia produkcji. Cykl życia rękawicy zależy od sposobu ich używania i nie może być określony. Odpowiedzialność za określenie przydatności rękawicy do pracy spoczywa na użytkowniku.

Zakładanie/Zdejmowanie: Należy wybrać właściwy rozmiar dla swojej dłoni. Jedna ręka przytrzymać rękawicę. Wyrównać kciuk i rękawicę z kciukiem drugiej ręki i wsunąć dłoń do rękawicy, po jednym palcu. Pociągnąć za mankiet rękawicy i ustawić palce we właściwej pozycji. Tak samo postąpić z drugą dlonią. Jeśli rękawice nie są zanieczyszczone, pociągnąć za czubki palców, aby je ziągnąć. Jeśli rękawiczki są zanieczyszczone, należy przytrzymać mankiet rękawicy i pociągnąć w kierunku palców, aż do zdejścia rękawicy.

Uwaga: Przed użyciem należy sprawdzić stan rękawic. Zabronione jest noszenie rękawic, jeśli istnieje ryzyko pochwycaenia ich przez ruchome części urządzeń. Rękawice spełniające wymagania odporności na przebicie mogą niewystarczająco chronić przed ostrą, zakonczoną przedmiotem, takimi jak igły. Rękawice zawierające lateks mogą powodować reakcję alergiczną u osób uczulonych na ten składnik. W razie wystąpienia nadwrażliwości, skontaktuj się z lekarzem. Zaden ze surowców ani procesów produkcji rękawic nie jest niebezpieczny dla użytkownika. Nie wystawiać na bezpośrednią działanie ognia. Jeżeli rękawice się zamoczą nie uzupełniać do obsługi gorących przedmiotów. Dla wielowarstwowych rękawic, pozwalać na czasowe zasłanianie części całego rękawicy, poza odcinkiem, który jest podległy zagrożeniu. Nie ma obowiązku zamontowania metod sprawdzających przenikanie promieni UV przez rękawice, jednak wspomniane metody prowadzą do spawaczy zwyczkowe nie pozwalały na przenikanie promieniowania UV. Rękawice nie zapewniają ochrony przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym sprzętem lub pracą pod napięciem. Ryzyko zmniejszenia odporności elektrycznej istnieje, gdy rękawice są mocne, brudne lub nasiąknięte potem. Rękawice przeznaczone są do ochrony dloni w warunkach roboczych zgodnie z normami EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020, ANSI/SEA 105-2016. Użytkownik powinien ocenić i określić ryzyko związane z zastosowaniem rękawic oraz stosować wyłącznie rękawice przeznaczone do danego zadania. Podczas oceny ryzyka należy pamiętać o poziomach ochrony oraz normach, wobec których testowano rękawice. Jednakże należy pamiętać, że niemożliwa jest symulacja rzeczywistych warunków użytkowania, dlatego odpowiedzialność za właściwy dobór rękawic spoczywa na użytkowniku, a nie producenta. Dodatkowych informacji zasięgnąć można u producenta.

NO

Hanskere for TIG og MIG sveising. Kuttresistent Kozane® FR materiale og geteskinn, uføret. Gir ekspesjonell komfort og ekstrem kutt- og punkteringsbeskyttelse. 14 cm spaltmansjet.

Lagring/Transport: Hanskene er først pakket i poser som deretter er lagt i pappesker for transport og lagring. Granberg anbefaler å oppbevare ubrukte hanskere i originalforpakningen. Unngå direkte sollys.

Vedlikehold/Rengjøring: Både nye og brukte hanskere bør kontrolleres for skader før pakkning og bruk. Ved tilstilfeller bør hanskene erstattes med nye. Hvis hanskene etterlates i forenset tilstand kan kvaliteten bli nedsett. Rengjøring eller desinfeksjon av hanskene kan også gi nedsett kvalitet. Utleset til hanskere som er bruk, bør bli rengjort/vasket eller desinfisert som travike fra den oppgitte testen. Hanskene kan bare rengjøres med en fuktig klut, men dette vil ikke stoppe gjennomregningsprosessen.

Forskrift: Ved lagring som anbefalt vil ubrukte hanskere ikke lide av endringer i sine mekaniske egenskaper i intil fem år fra fra fremstillingstida. Hanskene levererdes i forenset tilstand kan kvaliteten bli nedsett. Rengjøring eller desinfeksjon av hanskene kan også gi nedsett kvalitet. Utleset til hanskere som er bruk, bør bli rengjort/vasket eller desinfisert som travike fra den oppgitte testen. Hvis hanskene er forenset, kan du dra i fingertoppene for å ta av hanskene. Hvis hanskene er forenset, holder du hanskene i mansjetten og trekker dem mot fingertoppene slik at hanskene vrenge.

Merk: Kontroller hanskene for skader før bruk. Hanskene skal ikke benyttes når det er risiko for fastheking i bevegelige maskindeler. Hanskene som oppfyller kravet til punkteringsmotstand er ikke nødvendigvis egnet til beskyttelse mot spissede gjenstander som knyster. Hanskene som inneholder latex kan forårsake allergiske reaksjoner ved overførselen av dem, er kjent å være skadelig for brukeren. Hanskene må ikke eksponeres for åpen flamme. Hvis hanskene blir våte må de ikke brukes til å håndtere varme objekter. For hanskene med flere lag, gjelder oppgitte ytelsessnivå for hele hanskene, inkludert alle lagene. Foreløpig finnes det ingen standardisert testmetode for deteksjon av UV-stråling gjennom hanskemateriale, men gjeldende metoder for konstruksjon av beskyttelseshanskere for sveising tilstrekker normalt ikke penetrasjon av UV-strålning. Når hanskene er beregnet for sveising: hanskene gir ikke beskyttelse mot elektrisk støt, området er dock utrustet for arbeide under spennin, og motstanden mot elektricitet minskar om handskene er våte, smutsige eller fuktige, vilket da kan gi risken for elektrisk støt. Hanskene er avsedda til å skydda händerna under arbete i enlighet med EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 og ANSI/SEA 105-2016. Det er brukers ansvar å utvärdera och avgöra risken baserat på det avsedda användningsområdet. Hanskene skal endast användas i arbeten som de engageras i för att vara avsedda för. Risken för utvärderas utifrån de angivna skyddsnivåerna och de harmonisering standarderna som handskarna förfogar om. Testerna har gjorts för att händerna, men det måste klargöras att tillverkaren inte kan simulera det faktiska användningsområdet vilket gör att det är brukers ansvar att fastställa hanskarnas lämplighet. Ytterligare information kan fås av tillverkaren.

GranberG®

ART. 105.3810 **€ 2777**
6 pairs **PPE Cat. III**
SIZE 10/XL (EN ISO 21420:2020)

EN 388-2016 Silikony/Nötöning/motstånd/hankauskesävyys
 Odporność: na ścieranie/Abrasion resistance
 Skieremostan, sikeralt kriwolit/Skimostanie
 Ręcznikowym/Handtowel/Handtuch/Handschuh
 Ręcznikowym/Handtowel/Handtuch/Handschuh
 ostrzem okrągły/Circular blade cut resistance
 Ręcznikowym/Handtowel/Handtuch/Handschuh
 ostrzem okrągły/Circular blade cut resistance
 (1-5)
 (1-4)

EN 407-2004 Ręcznikowym/Handtowel/Handtuch/Handschuh
 Odporność na przebijanie/Puncture resistance
 Ręcznikowym/Handtowel/Handtuch/Handschuh
 (1-4)

EN 12477-2001+A1:2005 Typ A: Protective gloves for welders.
 EN 1149-2:1997 Protective clothing - Electrostatic properties - Part 2, R: 0.055 ± 10° C (palms).
 This product is classified as Category III Personal Protective Equipment (PPE) according to EU Regulation (EU) 2016/425 and is marked with CE. The CE mark is placed on the product label. The CE mark is placed

EN

TIG and MIG Welding Gloves. Cut resistant Kozane® FR material and goatskin, unlined. Provides exceptional comfort and extreme cut and puncture resistance. 14 cm split leather cuff.

Storage/Transport: The gloves are first packed in plastic bags which are subsequently packed in cardboard boxes for transport and storage. Granberg recommends storing unused gloves in original packaging. Prevent direct sunlight.

Maintenance/Cleaning: Both new and used gloves should be inspected before use, and before putting them on to make sure that there is no damage to them. If in doubt, discard the gloves and select a new pair. Leaving the gloves in a contaminated condition may cause a deterioration of quality. Cleaning or disinfecting the gloves may also negatively affect quality. The performance characteristics of gloves that have been worn or cleaned/disinfected/laundered may differ from the performance levels declared. Gloves can only be cleaned with damp cloth, but it will not stop permeation processes.

Observation: When stored as recommended, unused gloves will not suffer any change in their mechanical properties for up to five years from the date of manufacture. Service life depends on application and maintenance and cannot be specified. It is the responsibility of the user to ascertain the suitability of the gloves for the user's tasks.

Donning/Offing: Select the right size glove for your hand. Hold the glove by the cuff with one hand. Align the glove thumb with your other hand thumb and slide your hand into the glove, one finger into each finger. Pull by the glove cuff and align fingers into the right position. Use the same procedure for the other hand. If gloves are not contaminated, pull by the fingertips to don the gloves. If gloves are contaminated, hold the glove cuff and pull toward the finger until the gloves come off.

Please note: Inspect the gloves for damage before use. The gloves shall not be worn when there is a risk of entanglement with moving parts of machines. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. Gloves containing latex may cause allergic reactions in cases of hypersensitivity to latex. Seek medical advice if applicable. None of the raw materials used in glove, or process of manufacturing are known to be safe for the user. Do not expose to open flame. If the gloves become wet, do not use them to handle hot objects. For multi-layer gloves, performance levels are applicable to the whole glove including all layers. There is no standardized test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of UV radiation. When gloves are intended to arc welding: these gloves do not provide protection against electric shock, caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk. These gloves are intended to protect hands in working environments in accordance with EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Type A, EN 1149-2-1997, EN ISO 21420:2020 and ANSI/SEA 105-2016. It is the responsibility of the user to evaluate and determine risks based on the intended application. The gloves should only be used for applications declared suitable by the manufacturer. Risk should be evaluated keeping in mind the protection levels and the harmonized standards on which gloves are tested. The results of the tests should help in glove selection, however it must be understood that actual conditions of use cannot be simulated and it is the responsibility of the user, not the manufacturer, to determine glove suitability to the intended use. Further information may be obtained from manufacturer.

SV

Svetshandskar för TIG-och MIG-svetsning. Skärbeständigt Kozane®-material och getskinn, ofodrade. Handskarna ger högsta klassens skärskydd, kombinerat med skydd mot värme. 14 cm manschett i spaltläder.

Förvaring/Transport: Handskarna är paketerade i plastpåsar, därefter i pappkartonger för transport och förvaring. Granberg rekommenderar att använda handskar förvaras i originalförpackning. Undvik direkt solljus.

Underhåll/Rengöring: Både nya och använda handskar skall inspekteras före användning för att se till att det inte finns någon skada på dem. Om du är osäker, kassera handskarna och välj ett nytt par. Förvaring av handskarna i en förorenad miljö kan orsaka en försämring av kvaliteten. Tvätt och desinfektion av handskarna kan också innebära en försämring i kvaliteten. Prestandan hos använda eller tvättade/desinfekterade/hantera handskar kan skilja sig från testresultaten. Handskarna kan rengöras med vät trasa, men permeationsprocessen fortgår.

Livslängd: Vid förvaring enligt rekommendation bevaras handskens egenskaper upp till fem år från tillverkningsdatum. Hållbarheten kan inte specificeras då den beror på användningsområde och det är användarens ansvar att kontrollera handskens lämplighet för avsedd användning.

Av- och påtagning: Välj rätt storlek på handsken. Håll handsken i manschetten med dena handen. Rätta till handskens tenn. För in handen i handsken genom att dra i manschetten. Gör samma sak med andra handen. Dra av handskena genom att dra i fingertopparna. Om handsken är smutsig ta av den genom att dra i manschetten.

Observera: Kontrollera handskarna för skador före användning. Handskarna skal ej användas när det finns risk att fastna i rörliga maskindelar. Handskarna som uppfyller kraven på punkteringsbeständighet behöver inte vara lämpliga för skydd mot skarpa spetsiga föremål, särskilt hypodermiska nötter. Handskarna som innehåller latex kan orsaka allergisk reaktion. Vid överkänslighet sök medicinskt rådgivande. Inget material som används i handsken eller i tillverkningsprocessen är känslig för att vara skadlig för användaren. Utsätt inte för öppen låga. Om handsken blir blöt, hantera inte varma föremål. För handskar med fler lager avser testresultaten hela handsken inklusive samtliga lager. Det finns inte någon standardiserad testmetod för att upptäcka UV-penetration av material för handskar, men de nuvarande metoderna för tillverkning av skyddshandskar för svetsare medför normalt inte penetrering av UV-strålning. När handskar är avsedda för bågsvetsning: Dessa handskar ger inte skydd mot elektrisk stöt, området är utrustat för arbete under spänning, och motståndet mot elektricitet minskar om handskarna är våta, smutsiga eller fuktade, vilket då kan ge risken för elektrisk stöt. Handskarna är avsedda att skydda händerna under arbete i enlighet med EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 och ANSI/SEA 105-2016. Det är användarens ansvar att utvärdera och avgöra risken baserat på det avsedda användningsområdet. Handskarna skal endast användas i arbeten som är tillverkade för att vara avsedda för. Risken för utvärderas utifrån de angivna skyddsnivåerna och de harmonisera standarderna som handskarna förfogar om. Testerna har bidrat till att händerna, men det märke klarhållas att tillverkaren inte kan simulerat det faktiska användningsområdet vilket gör att det är användarens ansvar att fastställa handskarnas lämplighet. Ytterligare information kan fås av tillverkaren.

FI

TIG- ja MIG-hitsauskäsineet. Villonkestäävä Kozane® FR materiaalia ja vuohennahkaa, vuorittomat. Poliukeksellisen miellyttävissä käsineissä on erinomainen villinen- ja pistonsketäys. 14 cm ranneke haljasnahkaa.

Kuljetus/Varastointi: Käsineet on pakattu muovipussieniin, jähässä puhdistetaan pahvelataulukon kuljetusta ja varastointia varten. Granberg suosittelee käytäntöönottamien käsineiden varastointia alkuperäspakkauskissaan. Varjeltava suoralla auringonvalolla.

Huolto/Puhdistus: Sekä uudet että käytetty käsineet tullee tarkistaa ennen käytöltä ja niiden käyneistä puolemista kateen mahdollisten vauroiden varalta. Jos käyneiden kunto aveltuutta, ne on hävitettävä ja uusi pari otettava käyttöön. Käsineiden jätäminen epäpuhtauksi voi aiheuttaa käsineiden laadun heikkenemisen. Myös käyneiden puhdistaminen tai desinfiointi voi heikentää niiden laatuun. Käytettyjen tai puhdistettujen/desinfioitujen/pestityjen käsineiden ominaisuudet saatavat poiketa ilmoitettuista suojaustasosta. Käsineet voidaan puhdistaa vain kostealla liialla, mutta se ei keskeytä läpäisyprosessia.

Toiminnallinen Käytöltä: Jos käsineet säilytetään suoistosten mukaan, käytäntöönottamien käsineiden tekniset ominaisuudet pysyvät samoina erintäin viiden vuoden ajan valmistuspäivästä. Käsineiden käytöltäkään vaikuttavat käytäntöarkutus ja käsineiden huoltu, joten sitä ei voida määritellä. On käytäntä vastuulla valita sopivin käsine aiottuun käytäntöarkutukseen tai tehtävään.

Pukeminen/Ruissuminen: Valitse käsisi puuvankokoset käsineet. Pidä toisella kädelillä kiniin käsineen reunasta. Aseta käsineen peukalo kohdekaihan toisen kädelin paljon kaassa ja työnnä käsineen sisään, somet käsineen sormiin. Vedi käsineen rannalle paikalleen ja asettele somet kohdeilleen. Pue toinen käsine samalla tavalla. Jos käsineet eivät ole saastuneet, voit riisua käsineet vetämällä somppenpästä. Jos käsineet ovat saastuneet, riisi käsine tarttumalla rannekkeeseen ja vetämällä sitä sormiin pärin.

Huomautus: Tarkista käsineet ennen käytöltä vauroiden varalta. Käsineet ei saa käyttyä, jos on olemassa takertumisvauria laiteitain liikkuvien osien. Pistonkestävät käsineet eivät välistäniä suoja riittävästi terävällä piikillä, kuten lääkeruusun neutalilla. Laitteksisäistävät käsineet voivat aiheuttaa allergisen reaktion. Jos ylirikkyysoireita ilmenee, hakeudu lääkärin. Nämä käsineiden minkään materiaalin tai valmistusprosessin ei tiedetä aiheuttavan mitään haittaa käytäjälle. Älä alista käsineitä avotulle. Monikerroksista materiaalista valmistetuilla käsineilla suojaustaso koskee kaikkia käsineen materiaalikerroksia. Tällä hetkellä käytäntävissä ei ole standarditu testausmenetelmää käsineemateriaalien UV-säteilijä läpäisevyyyden testaamiseen, mutta nykyiset tulosjulkaisut soijaksineiden valmistusmenetelmissä eivät yleensä sisällä UV-säteilijä läpäisevyyttä. Keinotekoisesti tarkoitetaan käsineet, nämä käsineet eivät suojaa käytäntöiden tai jännitteiden aiheuttamaa sähköiskuvalta, ja käsineiden resistanssi heikkenee, jos käsineet ovat märät, lisäksi tai kosteet hiestä, mikä voi lisätä sähköiskun vaaraa. Nämä käsineet on suunniteltu suojaamaan käsia työskentelyolosuhteissa standardien EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Tyyppi A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 ja ANSI/SEA 105-2016 mukaisesti. Käytäjällä voi välttää suojausluokka ja yhdenmuksittuja standardeja, joiden mukaan käsineet on testattu. Testien tulokset on tarkoitus avustaa käsineiden valinnassa. Todellisia käytäntötarvikkeita ei kuitenkaan voida täysin jäljittää, joten on käytäjän, ei valmistajan, vastuulla valita sopivin käsine kuhunkin käytäntöarkutukseen. Pyydä lisätietoja valmistajalta.

PL

Rękawice spawalnicze TIG oraz MIG. Wykonane z wysokoodpornego na przecięcia materiału Kozane® FR oraz z kożej skóry, bez podszewki. Zapewniają wyjątkowy komfort oraz ochronę przed przecięciami oraz przekształcaniem. 14 cm mankiet wykonyany z bawełną.

Przeciwchowianie/Transport: Produkt zapakowany w plastikowe torby, te z kolei w kartonowe pudełka ułatwiające transport i przechowywanie. Granberg zaleca składowanie rękawic w oryginalnym opakowaniu. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Czyszczenie/Konservacja: Zarówno nowe jak i używane rękawice powinny być skontrolowane przed użyciem, przed nałożeniem ich należy upewnić się że nie są uszkodzone. W razie wątpliwości należy użyć nową parę. Pozostawianie rękawic w zanieczyszczonym/ skażonym środowisku może spowodować pogorszenie ich jakości. Czyszczenie oraz dezynfekcja może mieć negatywny skutek dla ich jakości. Charakterystyka używanych lub zyczszych/dezynfekowanych/pranych rękawic może różnić się od przedstawionych wyników. Rękawice mogą być czyszczane jedynie za pomocą wilgotnej szczoteczki jednak nie zatrzymać to procesów przenikania.

Zywotność: Gdy rękawice przechowywane są zgodnie z zaleceniami, nieużywane nie zmieniają swoich właściwości mechanicznych do końca ich życia. Czytaj zycia rękawicy zależy od sposobu ich używania i nie może być określona. Odpowiedzialność za określenie przydatności rękawicy do pracy spoczywa na użytkowniku.

Zakładanie/Zdejmowanie: Należy wybrać właściwy rozmiar dla swojej dłoni. Jedna rękę przytrzymaj rękawicą. Wyrównaj kciuk i rękawicę z kciukiem drugiej ręki i wsunąć dloni do rękawicy, po jednym palcu. Pociągnąć za mankiet rękawicy i ustawić palce we właściwej pozycji. Tak samo postąpić z drugą dlonią. Jeśli rękawice nie są zanieczyszczone, pociągnąć za czubki palców, aby je zgolić. Jeśli rękawiczki są zanieczyszczone, należy przytrzymać mankiet rękawicy i pociągnąć w kierunku palców, aż do zdjęcia rękawicy.

Uwaga: Przed użyciem należy sprawdzić stan rękawic. Zabronione jest noszenie rękawic, jeśli istnieje ryzyko pochwycenia ich przez ruchome części urządzeń. Rękawice spełniające wymagania odporności na przebicie mogą niewystarczająco chronić przed ostrą, zakonczoną przedmiotem, takimi jak igły. Rękawice zawierające lateks mogą powodować reakcję alergiczną u osób uczulonych na ten składnik. W razie wystąpienia nadwrażliwości, skontaktuj się z lekarzem. Zaden ze surowców ani procesów produkcji rękawic nie jest niebezpieczny dla użytkownika. Nie wystawiać na bezpośrednią działanie ognia. Jeżeli rękawice się zamoczą nie użycia do obsługi gorących przedmiotów. Dla wielowarstwowych rękawic, pozwól odpocząć zasuwce do końca rękawicy i wprowadź wszystkie wązaki. Nie ma obowiązku zamieszczania metod sprawdzających przenikanie promieni UV przez rękawice, jednak wspomniane metody prowadzą do sprawczej zwylknięcia nie pozwalały na przenikanie promieniowania UV. Rękawice nie zapewniają ochrony przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym sprzętem lub pracą pod napięciem. Ryzyko zmniejszenia odporności elektrycznej istnieje, gdy rękawice są mokre, brudne lub nasiąknięte potem. Rękawice przeznaczone są do ochrony dloni w warunkach roboczych zgodnie z normami EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020, ANSI/SEA 105-2016. Użytkownik powinien ocenić i określić ryzyko związane z zastosowaniem rękawic oraz stosować wyłącznie rękawice przeznaczone do danego zadania. Podczas oceny ryzyka należy pamiętać o poziomach ochrony oraz normach, wobec których testowano rękawice. Jednakże należy pamiętać, że niemożliwa jest symulacja rzeczywistych warunków użytkowania, dlatego odpowiedzialność za właściwy wybór rękawic spoczywa na użytkowniku, a nie producenta. Dodatkowych informacji zasięgnąć można u producenta.

NO

Hanskere for TIG og MIG sveising. Kuttresistent Kozane® FR materiale og geiteskin, uføret. Gir ekspesjonell komfort og ekstrem kutt- og punkteringsbeskyttelse. 14 cm spaltmansjet.

Lagring/Transport: Hanskene er først pakket i poser som deretter er lagt i pappesker for transport og lagring. Granberg anbefaler å oppbevare ubrukte hanskere i originalforpakningen. Unngå direkte sollys.

Vedlikehold/Rengjøring: Både nye og brukte hanskere skal kontrolleres for skader før pakkning og bruk. Ved tilstilfeller bør hanskene erstattes med nye. Hvis hanskene etterlates i forurenset tilstand kan kvaliteten bli nedsett. Rengjøring eller desinfeksjon av hanskene kan også gi nedsett kvalitet. Tytelsen til hanskene som er bruk, bør bli rengjort/vasket eller desinfisert som travike fra den oppgitte tytelen. Hanskene kan bare rengjøres med en fuktig klut, men dette vil ikke stoppe gjennomtrengnings-prosessen.

Forskrift: Ved lagring som anbefalt vil ubrukte hanskene ikke lide av endringer i sine mekaniske egenskaper i intil fem år fra fra fremstillingstida. Hanskene levererdes i forurenset tilstand kan kvaliteten bli nedsett. Rengjøring eller desinfeksjon av hanskene kan også gi nedsett kvalitet. Tytelsen til hanskene som er bruk, bør bli rengjort/vasket eller desinfisert som travike fra den oppgitte tytelen. Hanskene kan bare rengjøres med en fuktig klut, men dette vil ikke stoppe gjennomtrengnings-prosessen.

Ta på!: Velg hanske i riktig størrelse. Hold hansen i mansjetten med den ene hånden, og ta hansen på den andre hånden. Trekk i hanskemannsjetten og justér fingrene i riktig posisjon. Bruk samme fremgangsmåte for den andre hånden. Hvis hanskene ikke er forurenset, kan du dra i fingertoppene for å ta av hanskene. Hvis hanskene er forurenset, holder du hanskene i mansjetten og trekker dem mot fingrene slik at hanskene vrenge.
Merk: Kontroller hanskene for skader før bruk. Hanskene skal ikke benyttes når det er risiko for fastheking i bevegelige maskindeler. Hanskene som oppfyller kravet til punkteringsmotstand er ikke nødvendigvis egnet til beskyttelse mot spissede gjenstander som knærler. Hanskene som inneholder latex kan forårsake allergiske reaksjoner ved overførselen av dem, er kjent å være skadelig for brukeren. Hanskene må ikke eksponeres for åpen flamme. Hvis hanskene blir våte må de ikke brukes til å håndtere varme objekter. For hanskene med flere lag, gjelder oppgitte ytelsessnivå for hele hanskene, inkludert alle lagene. Foreløpig finnes det ingen standardisert testmetode for deteksjon av UV-stråling gjennom hanskemateriale, men gjeldende metoder for konstruksjon av beskyttelseshanskere for sveising tilstrekker normalt ikke penetrasjon av UV-strålning. Når hanskene er beregnet for sveising: hanskene gir ikke beskyttelse mot elektrisk støt, forårsaket av defekt utsyr eller strømførende arbeid. Den elektriske motstanden reduseres dersom hanskene er våte, skifte eller gjennomvåte av svette, noe som kan øke risikoen. Hanskene er ment å beskytte hendene i arbeidsmiljø som samsvarer med EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Type A, EN 1149-2:1997, EN ISO 21420:2020 og ANSI/SEA 105-2016. Det er brukers ansvar å evaluere og fastsette risiko basert på tiltenkt bruk. Hanskene bør kun brukes til gjoremål ansett passende av produsenten. Risikovurderinger bør gjøres med hensyn til beskyttelsesnivåene og de standarden som hanskene testes etter. Testresultater er kun en veileder. Det er ikke mulig å simulere den faktiske bruken av hanskene og det er brukers ansvar, ikke produsenten, å bestemme om hanskene er egnet for tiltenkte bruk. Mer informasjon kan innehentes hos produsenten.

GranberG®
ART. 105.3810
CE 2777
6 pairs
PPE Cat. III

SIZE 11/2XL (EN ISO 21420:2020)

EN 388-2016 Silikony/Nöttingmotsäistä Hankauskesävys
Odporność na ścieranie/Abrasion resistance
Skjermenost, sirkular kriovilas/Skimrost
Rostfritt stål/Corrosion resistance
Ostrem okragly/Circular blade cut resistance
Rustyne/Rostfritt stål/Rustyne/Corrosion/Odporność na roztoczenie/Tear resistance
Odporność na przebijanie/Puncture resistance
3X42F Odporność na przebijanie/Impact resistance
Odporność na przebijanie/Impact resistance
3X42F

The results are taken from the palm area of the glove.
The protection level increases with performance class.

Apen ikid/Antridning/Puotkast/Pyrolysi/Palnośc/Burning behaviour
Cieplo kontaktowe/Contact heat
Overfrysning/värme/Overfrysning/värme/Konvektion/komp/Overfrysning/värme
Strålvarme/Strålning/värme/Stalejämförlighet
Mata odryski stopionego metalu/Smalt/Smalt salutamol/Smalt/Smalt salutamol/Smalt salutamol
Drapisze od smieci metal/Smalt/Smalt salutamol/Smalt salutamol
Drapisze od smieci metal/Smalt/Smalt salutamol/Smalt salutamol
Du

EN

TIG and MIG Welding Gloves. Cut resistant Kozane® FR material and goatskin, unlined. Provides exceptional comfort and extreme cut and puncture resistance. 14 cm split leather cuff.

Storage/Transport: The gloves are first packed in plastic bags which are subsequently packed in cardboard boxes for transport and storage. Granberg recommends storing unused gloves in original packaging. Prevent direct sunlight.

Maintenance/Cleaning: Both new and used gloves should be inspected before use, and before putting them on to make sure that there is no damage to them. If in doubt, discard the gloves and select a new pair. Leaving the gloves in a contaminated condition may cause a deterioration of quality. Cleaning or disinfecting the gloves may also negatively affect quality. The performance characteristics of gloves that have been worn or cleaned/disinfected/laundered may differ from the performance levels declared. Gloves can only be cleaned with damp cloth, but it will not stop permeation processes.

Observation: When stored as recommended, unused gloves will not suffer any change in their mechanical properties for up to five years from the date of manufacture. Service life depends on application and maintenance and cannot be specified. It is the responsibility of the user to ascertain the suitability of the gloves for the user's tasks.

Donning/Offing: Select the right size glove for your hand. Hold the glove by the cuff with one hand. Align the glove thumb with your other hand thumb and slide your hand into the glove, one finger into each finger. Pull by the glove cuff and align fingers into the right position. Use the same procedure for the other hand. If gloves are not contaminated, pull by the fingertips to don the gloves. If gloves are contaminated, hold the glove cuff and pull toward the finger until the gloves come off.

Please note: Inspect the gloves for damage before use. The gloves shall not be worn when there is a risk of entanglement with moving parts of machines. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. Gloves containing latex may cause allergic reactions in cases of hypersensitivity to latex. Seek medical advice if applicable. None of the raw materials used in glove, or process of manufacturing are known to be harmful to the user. Do not expose to open flame. If the gloves become wet, do not use them to handle hot objects. For multi-layer gloves, performance levels are applicable to the whole glove including all layers. There is no standardized test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of UV radiation. When gloves are intended to arc welding: these gloves do not provide protection against electric shock, caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk. These gloves are intended to protect hands in working environments in accordance with EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Type A, EN 1149-2-1997, EN ISO 21420:2020 and ANSI/SEA 105-2016. It is the responsibility of the user to evaluate and determine risks based on the intended application. The gloves should only be used for applications declared suitable by the manufacturer. Risk should be evaluated keeping in mind the protection levels and the harmonized standards on which gloves are tested. The results of the tests should help in glove selection, however it must be understood that actual conditions of use cannot be simulated and it is the responsibility of the user, not the manufacturer, to determine glove suitability to the intended use. Further information may be obtained from manufacturer.

SV

Svetshandskar för TIG-och MIG-svetsning. Skärbeständigt Kozane®-material och getskinn, ofodrade. Handskarna ger högsta klassens skärskydd, kombinerat med skydd mot värme. 14 cm manschett i spaltläder.

Förvaring/Transport: Handskarna är paketerade i plastpåsar, därefter i pappkartonger för transport och förvaring. Granberg rekommenderar att använda handskar förvaras i originalförpackning. Undvik direkt solljus.

Underhåll/Rengöring: Både nya och använda handskar skall inspekteras före användning för att se till att det inte finns någon skada på dem. Om du är osäker, kassera handskarna och välj ett nytt par. Förvaring av handskarna i en förorenad miljö kan orsaka en försämring av kvaliteten. Tvätt och desinfektion av handskarna kan också innebära en försämring i kvaliteten. Prestandan hos använda eller tvättade/desinfektorade handskar kan skilja sig från testresultaten. Handskarna kan rengöras med vät trasa, men permeationsprocessen fortgår.

Livslängd: Vid förvaring enligt rekommendation bevaras handskens egenskaper upp till fem år från tillverkningsdatum. Hållbarheten kan inte specificeras då den beror på användningsområde och det är användarens ansvar att kontrollera handskens lämplighet för avsedd användning.

Av- och påtagning: Välj rätt storlek på handsken. Håll handsken i manschetten med dena handen. Rätta till handskens tenn. För in handen i handsken genom att dra i manschetten. Gör samma sak med andra handen. Dra av handskena genom att dra i fingertopparna. Om handsken är smutsig ta av den genom att dra i manschetten.

Observera: Kontrollera handskarna för skador före användning. Handskarna skal ej användas när det finns risk att fastna i rörliga maskindelar. Handskarna som uppfyller kraven på punkteringsbeständighet behöver inte vara lämpliga för skydd mot skarpa spetsiga föremål, såsom hypodermiska nötter. Handskarna som innehåller latex kan orsaka allergisk reaktion. Vid överkänslighet sök medicinskt rådgivande. Inget material som används i handsken eller i tillverkningsprocessen är känslig för att vara skadlig för användaren. Utsätt inte för öppen låga. Om handsken blir blöt, hantera inte varma föremål. För handskar med fler lager avser testresultaten hela handsken inklusive samtliga lager. Det finns inte någon standardiserad testmetod för att upptäcka UV-penetration av material för handskar, men de nuvarande metoderna för tillverkning av skyddshandskar för svetsare medför normalt inte penetrering av UV-strålning. När handskar är avsedda för bågsvetsning: Dessa handskar ger inte skydd mot elektrisk stöt, området är utrustat för arbete under spänning, och motståndet mot elektricitet minskar om handskarna är våta, smutsiga eller fuktade, vilket då kan ge risken för elektrisk stöt. Handskarna är avsedda att skydda händerna under arbete i enlighet med EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2-1997, EN ISO 21420:2020 och ANSI/SEA 105-2016. Det är användarens ansvar att utvärdera och avgöra risken baserat på det avsedda användningsområdet. Handskarna skal endast användas i arbeten som är engagemang för användaren för Risken bör utvärderas utifrån de angivna skyddsnivåerna och de harmonisering standarderna som handskarna förfogar om. Testerna har gjorts för att händerna inte kan simuleras det faktiska användningsområdet vilket gör att det är användarens ansvar att fastställa handskarnas lämplighet. Ytterligare information kan fås av tillverkaren.

FI

TIG- ja MIG-hitsauskäsineet. Villonkestäävä Kozane® FR materiaalia ja vuohennahkaa, vuorittomat. Polkeukellisen miellyttävissä käsineissä on erinomainen villon- ja pistonsketäys. 14 cm:n ranneke haljasnahkaa.

Kuljetus/Varastointi: Käsineet on pakattu muovipussiin, jähässä puhdistetaan pahvelataulukollinen kuljetus ja varastointi varten. Granberg suosittelee käytäntöön mukaan käsineiden varastointia alkuperäspakkauskissaan. Varjeltava suoralla auringonvalolla.

Huolto/Puhdistus: Sekä uudet että käytetyt käsineet tullee tarkistaa ennen käytöltä ja niiden käsineiden puolemista kätteen mahdollisten vaurioiden varalta. Jos käsineiden kunto aveltuutta, ne on hävitettävä ja uusi pari otettava käyttöön. Käsineiden jätäminen epäpuhtauksi voi aiheuttaa käsineiden laadun heikkenemisen. Myös käsineiden puhdistaminen tai desinfiointi voi heikentää niiden laatuun. Käytettyjen tai puhdistettujen/desinfioitujen/pestetyjen käsineiden ominaisuudet saatavat poiketa ilmoitettuista suojaustasoista. Käsineet voidaan puhdistaa vain kostealla liialla, mutta se ei keskeytä läpäisyprosessia.

Toiminnallinen Käytöltä: Jos käsineet säilytetään suojuustosten mukaan, käytäntöön mukaan käsineiden tekniset ominaisuudet pysyvät samoina erintöltä viiden vuoden ajan valmistuspäivästä. Käsineiden käytöltäkään vaikuttavat käytäntötarotus ja käsineiden huoltu, joten sitä ei voida määritellä. On käytäntä vastuulla valita sopivin käsine aiottuun käytäntötarotukseen tai tehtävään.

Pukeminen/Ruissuminen: Valitse käsisi puuvankokoset käsineet. Pidä toisella kädelillä kinni käsineen reunasta. Aseta käsineen peukalo kohdekaihan toisen kädelän paljon kaassa ja työnnä käsineen sisään, somet käsineen sormiin. Vedä käsineen rannalle paikalleen ja asettele somet kohdeilleen. Pus toinen käsine samalla tavalla. Jos käsineet eivät ole saastuneet, voit riisua käsineet vettämällä sompenpästä. Jos käsineet ovat saastuneet, riisi käsine tarttumalla rannekeeseen ja vetämällä sitä sormiin pärin.

Huomautus: Tarkista käsineet ennen käytöltä vaurioiden varalta. Käsineet ei saa käyttyä, jos on olemassa takertumisvauroja. Käytäntöön mukaan käsineet tarkoitetaan käytettäväksi. Pistonkestävät käsineet eivät välttämättä suoja riittävästi teräviltä pilkkileilitä, kuten lääkeruusun neutalista. Laitakseen sisältävät käsineet voivat aiheuttaa allergisen reaktion. Jos yliherkkyysoireita ilmenee, hakeudu lääkärin. Nämä käsineiden minkään materiaalin tai valmistusprosessin edetä aiheuttavan mitään haittaa käytäjälle. Älä alista käsineitä avotulle. Monikerroksista materiaalista valmistetuilla käsineilla suojaustaso koskee kaikkia käsineen materiaalikerroksia. Tällä hetkellä käytäntävissä ei ole standarditu testausmenetelmää käsineemateriaalien UV-säteilijä läpäisevyyyden testaamiseen, mutta nykyiset tutajien suojakäsineiden valmistusmenetelmissä eivät yleensä sisällä UV-säteilijä läpäisevyyttä. Keinotekoisesti tarkoitetaan käsineet, nämä käsineet eivät suojaa käytäntöiden tai jännitteiden aiheuttamaa sähköiskuvalta, ja käsineiden resistanssi heikkenee, jos käsineet ovat märät, lisäksi tai kosteet hiestä, mikä voi lisätä sähköiskun vaaraa. Nämä käsineet on suunniteltu suojaamaan käsia työskentelyolosuhteissa standardien EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Tyyppi A, EN 1149-2-1997, EN ISO 21420:2020 ja ANSI/SEA 105-2016 mukaisesti. Käytäjällä voi välttämättä sopia joitakin arvoja ja määritellä aiottuun käytäntötarotukseen liittyvät riskit. Käsineitä tulisi käyttää vain niinihin käytäntötarotuksiin, jotka valmistaja on ilmoittanut sopiviksi. Riskinarviointin perusteena on käytettävä suojausluokka ja yhdenmukaisittuja standardeja, joiden mukaan käsineet on testattu. Testien tulokset on tarkoitettu avuksi käsineiden valinnassa. Todellisia käytäntötarotuksia ei kuitenkaan voida täysin jäljittää, joten on käytäjän, ei valmistajan, vastuulla valita sopivin käsine kuhunkin käytäntötarotukseen. Pyydä lisätietoja valmistajalta.

PL

Rękawice spawalnicze TIG oraz MIG. Wykonane z wysokoodpornego na przecięcia materiału Kozane® FR oraz z kożej skóry, bez podszewki. Zapewniają wyjątkowy komfort oraz ochronę przed przecięciami oraz przekształcaniem. 14 cm mierzący wykonywany z bawełny.

Przechowywanie/Transport: Produkt zapakowany w plastikowe torby, te z koloru w kartonowe pudełka ułatwiające transport i przechowywanie. Granberg zaleca składowanie rękawic w oryginalnym opakowaniu. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Czyszczenie/Konservacja: Zarówno nowe jak i używane rękawice powinny być skontrolowane przed użyciem, przed nałożeniem ich należy upewnić się że nie są uszkodzone. W razie wątpliwości należy użyć nową parę. Pozostawianie rękawic w zanieczyszczonym/ skażonym środowisku może spowodować pogorszenie ich jakości. Czyszczenie oraz dezynfekcja może mieć negatywny skutek dla ich jakości. Charakterystyka używanych lub czyszczonych/dezynfekowanych/pranych rękawic może różnić się od przedstawionych wyników. Rękawice mogą być czyszczane jedynie za pomocą wilgotnej szczoteczki jednak nie zatrzymać to procesów przenikania.

Zywotność: Gdy rękawice przechowywane są zgodnie z zaleceniami, nieużywane nie zmieniają swoich właściwości mechanicznych do końca ich życia. Czytaj zycia rękawicy zależy od sposobu ich używania i nie może być określona. Odpowiedzialność za określenie przydatności rękawicy do pracy spoczywa na użytkowniku.

Zakładanie/Zdejmowanie: Należy wybrać właściwy rozmiar dla swojej dłoni. Jedna rękę przytrzymaj rękawicą. Wyrównaj kciuk i rękawicę z kciukiem drugiej ręki i wsunąć dloni do rękawicy, po jednym palcu. Pociągnąć za manekiet rękawicy i ustawić palce we właściwej pozycji. Tak samo postąpić z drugą dlonią. Jeśli rękawice nie są zanieczyszczone, pociągnąć za czubki palców, aby je zgolić. Jeśli rękawiczki są zanieczyszczone, należy przytrzymać manekiet rękawicy i pociągnąć w kierunku palców, aż do zdjęcia rękawicy.

Uwaga: Przed użyciem należy sprawdzić stan rękawic. Zabronione jest noszenie rękawic, jeśli istnieje ryzyko pochwycaenia ich przez ruchome części urządzeń. Rękawice spełniające wymagania odporności na przebicie mogą niewystarczająco chronić przed ostrą, zakonczoną przedmiotem, takimi jak igły. Rękawice zawierające lateks mogą powodować reakcję alergiczną u osób uczulonych na ten składnik. W razie wystąpienia nadwrażliwości, skontaktuj się z lekarzem. Zaden ze użytkowników ani procesów produkcji rękawic nie jest niebezpieczny dla użytkownika. Nie wystawiać na bezpośredni działanie ognia. Jeżeli rękawice się zamoczą nie uzywać do obsługi gorących przedmiotów. Dla wielowarstwowych rękawic, pozwól odpocząć zasuwce przed użyciem całego rękawicy. Współpracuj z wszystkimi warstwami. Nie ma obowiązku zamknięcia metodą sprawdzającą przenikanie promieni UV przez rękawice, jednak wspólnie z innymi metodami praktyki ochrony chroniącej zwyczajnie nie pozwala na przenikanie promieniowania UV. Rękawice powinny chronić przed pochwycaeniem, jednak nie zapewniają ochrony przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym sprzętem lub pracą pod napięciem. Ryzyko zmniejszenia odporności elektrycznej istnieje, gdy rękawice są mocne, brudne lub nasiąknięte potem. Rękawice przeznaczone są do ochrony dloni w warunkach roboczych zgodnie z normami EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Typ A, EN 1149-2-1997, EN ISO 21420:2020, ANSI/SEA 105-2016. Użytkownik powinien ocenić i określić ryzyko związane z zastosowaniem rękawic oraz stosować wyłącznie rękawice przeznaczone do danego zadania. Podczas oceny ryzyka należy pamiętać o poziomach ochrony oraz normach, wobec których testowano rękawice. Jednakże należy pamiętać, że niemożliwa jest symulacja rzeczywistych warunków użytkowania, dlatego odpowiedzialność za właściwy wybór rękawic spoczywa na użytkowniku, a nie producenta. Dodatkowych informacji zasięgnąć można u producenta.

NO

Hanskere for TIG og MIG sveising. Kuttresistent Kozane® FR materiale og geteskinn, uføret. Gir ekspesjonell komfort og ekstrem kutt- og punkteringsbeskyttelse. 14 cm spaltmansjet.

Lagring/Transport: Hanskene er først pakket i poser som deretter er lagt i pappesker for transport og lagring. Granberg anbefaler å oppbevare ubrukte hanskere i originalforpakkingen. Unngå direkte sollys.

Vedlikehold/Rengjøring: Både nye og brukte hanskene skal kontrolleres for skader før pakkning og bruk. Ved tilstillefaller bør hanskene erstattes med nye. Hvis hanskene etterlates i forenset tilstand kan kvaliteten bli nedsett. Rengjøring eller desinfeksjon av hanskene kan også gi nedsett kvalitet. Tytelsen til hanskene som er bruk, bør bli rengjort/vasket eller desinfisert som travike fra den oppgitte testen. Hanskene kan bare rengjøres med en fuktig klut, men dette vil ikke stoppe gjennomtrengnings-prosessen.

Forskrift: Ved lagring som anbefalt vil ubrukte hanskene ikke lide av endringer i sine mekaniske egenskaper i intil fem år fra fra fremstillingstida. Hanskene leverer til forenset tilstand kan kvaliteten bli nedsett. Rengjøring eller desinfeksjon av hanskene kan også gi nedsett kvalitet. Tytelsen til hanskene som er bruk, bør bli rengjort/vasket eller desinfisert som travike fra den oppgitte testen. Hanskene kan bare rengjøres med en fuktig klut, men dette vil ikke stoppe gjennomtrengnings-prosessen.

Ta på!: Velg hanske i riktig størrelse. Hold hansen i mansjetten med den ene hånden, og ta hansen på den andre hånden. Trekk i hanskemannsjetten og juster fingrene i riktig posisjon. Bruk samme fremgangsmåte for den andre hånden. Hvis hanskene ikke er forenset, kan du dra i fingertuppene for å ta av hanskene. Hvis hanskene er forenset, holder du hanskene i mansjetten og trekker dem mot fingrene slik at hanskene vrenge.
Merk: Kontroller hanskene for skader før bruk. Hanskene skal ikke benyttes når det er risiko for fasthefting i bevegelige maskindeler. Hanskene som oppfyller kravet til punkteringsmotstand er ikke nødvendigvis egnet til beskyttelse mot spisse gjenstander som knærler. Hanskene som inneholder latex kan forårsake allergiske reaksjoner ved overførselen av dem, er kjent å være skadelig for brukeren. Hanskene må ikke eksponeres for åpen flamme. Hvis hanskene blir våte må de ikke brukes til å håndtere varme objekter. For hanskene med flere lag, gjelder oppgitte ytelsessnivå for hele hanskene, inkludert alle lagene. Foreløpig finnes det ingen standardisert testmetode for deteksjon av UV-stråling gjennom hanskemateriale, men gjeldende metoder for konstruksjon av beskyttelseshanskere for sveising tilstrekker normalt ikke penetrasjon av UV-strålning. När hanskene er beregnet for bågsveising: hanskene gir ikke beskyttelse mot elektrisk støt, størtaket av defekt utsyr eller strømførende arbeid. Den elektriske motstanden reduseres dersom hanskene er våte, skifte eller gjennomvåte av svette, noe som kan øke risikoen. Hanskene er ment å beskytte hendene i arbeidsmiljø som samsvarer med EN 388-2016+A1:2018, EN 407-2004, EN 12477-2001+A1:2005 Type A, EN 1149-2-1997, EN ISO 21420:2020 og ANSI/SEA 105-2016. Det er brukers ansvar å evaluere og fastsette risiko basert på tiltenkt bruk. Hanskene bør kun brukes til gjoremål ansett passende av produsenten. Risikovurderinger bør gjøres med hensyn til beskyttelsesnivåene og de standarden som hanskene testes etter. Testresultaten er kun en veiledning. Det er ikke mulig å simulere den faktiske bruken av hanskene og det er brukers ansvar, ikke produsenten, å bestemme om hanskene er egnet for tiltenkte bruk. Mer informasjon kan innehentes hos produsenten.

GranberG®
ART. 105.3810
CE 2777
6 pairs
PPE Cat. III

SIZE 12/3XL (EN ISO 21420:2020)

EN 388-2016 Silikat/Nylon/motstand/Hankauskesävyys
Odporność na ścieranie/Abrasion resistance
Skieremostand, sikeralt knivblad/Skimroständ
Silikat/Nylon/Resistant to abrasion
Odporność na cięcie okrągłe/Circular blade cut resistance
Rustyktiviteten/Resistens mot runda knivblad
Odporność na przebijanie/Puncture resistance
Odporność na drążek/Impact resistance
Odporność na zderzenie z twardym przedmiotem/Tear/Dam/Dam/Cut Resistance
1A/B = minimum requirement
2A/F = maximum requirement
2B/C = intermediate requirement
The results are taken from the palm area of the glove.
The protection level increases with performance class.

Apen ikid/Antridning/Pożar/Pyrolyza/Palność/Burning behaviour
Ciepło kontaktowe/Contact heat
Overfrysning/värme/Overfreezing/Overfrysning
Strzelawarme/Strålning/värme/Stałym/Pyrolyza
Male odryski